



受控文件

技术要求

1. 管子的制造按GB/T16507.5-2022《水管锅炉 第5部分：制造》进行。
2. 管子的检验按GB/T16507.6-2022《水管锅炉 第6部分：检验、试验和验收》进行。
3. 本件a端放40mm余量。其实际长度为：5660mm(包括加工余量40mm)。
4. 在K处(管子最底端)钻孔 $\varnothing 18$ 。

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.		
					20G/GB/T5310		
					下降管 $\varnothing 219 \times 10$		
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	黄杰	2024.1.15	工艺 周晓峰	2024.1.15	291.7	1:40	0
CHECK 校对	许大宇	2024.1.15	APPROVE 批准	王德明	2024.1.15		
REVIEW 审核	赵晓峰	2024.1.15					
					TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	
					22SCG2401-1		
<p style="font-size: small;">本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>							