



3/2

- 技术要求:
1. 折流板要求整板下料, 表面应平整, 平面度允差3mm.
 2. 相邻两管的孔中心距高偏差为 ± 0.3 mm, 允许有4%相邻两孔中心距偏差为 ± 0.5 mm, 任意两管孔中心距偏差为 ± 1 mm.
 3. 钻孔后应去除管孔周边的毛刺.

9	折流板 t=16	S31603	67.5	/	SCR-07-3	SCR-07-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.